



23 -05- 2017
ARCHIV

STAV DODÁNÍ:
BEZ OTTĚPU
BEZ NÁSTNOTY

$\sqrt{\text{Rz63}}$ ($\sqrt{\text{Rz16}}$)

OBRYSOVÁ DÉLKA

Konturlängen WN 1053		
außen	VNEUSI	828 mm
innen	VNITOM	570 mm
Toleranzen für Zuschnitt nach DIN 6930 Teil 2 Genauigkeitsgrad m		

	Anlieferungszone
9	entzündet (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)
35	gratfrei nach WN 1310
	Ansmetzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig
	ölfrei / fettfrei
tt	geölt
	geölt zulässig

NEKÓTOVANE' POLOMĚRY
Unbemaßte Einzelheiten
nach 3D-Daten
t=10

AMENEA TOLERANCE

Projektions- methode			04 Toleranz geändert von 14 ±0,2 in 14 ±0,5	T8796		
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich			Index	Änderungsbeschreibung	Änd.-Nr.	Fassmaß
$\begin{array}{c ccc} > 30 & > 120 & > 400 & > 1000 \\ \hline = 30 & = 120 & = 400 & = 1000 \end{array}$			Prüfmaß Hilfsmaß	Werkstoff: S235JR		Gewicht: in kg
AT fein			Datum	Rohteil-Nr.:		Abmaß
L 0,2 0,5 0,8 2 4			Bearb. 19.07.2016	Düse		195
± 0,1 0,2 0,4 1 2			Geprüft 19.07.2016	Pfeitzer		
Länge L und Winkel α $L_{\perp} \pm 3A$			Genehm. 19.07.2016	Rösch		
Form und Lage ISO 1101			F.gegr. 25.07.2016	C.Üllrich		
<ul style="list-style-type: none"> ○ Rundheit = 1/2g-Tol. -/- Geradheit/Ebenheit = AT ⊙ Koaxialität/Lauf = AT ≡ Symmetrie = AT // Parallelität = AT ⊕ Position = AT 				Benennung:		Serie
				Platte		Paßstab
				erhöhte Bodenfreiheit		1:1
						12
						Blatt:
						von: 1
Sprachen:			Zeichnungsnummer		3874222301	
Vertrauliche Unterlage						

Freigegeben

1251119/120/001/0/